PDM assistant
Engineering solutions

Wsparcie informacyjne dla firm produkcyjnych



Skuteczny system zarządzania informacją dla małych i średnich firm produkcyjnych

Łatwość użytkowania	Elastyczność do potrzeb klienta	Brak kosztów wdrożenia
Nieograniczona liczba użytkowników	Modułowa struktura	Dodawanie funkcji na życzenie klienta.

www.pdmassistant.com support@pdmassistant.com

Oferujemy system zarządzania informacją dla małych i średnich firm produkcyjnych, który jest niezwykle łatwy w obsłudze i nie wymaga kosztów wdrożenia. Główne cele systemu to:

- Organizacja informacji na potrzeby projektowania, produkcji i dostawy wyrobów.
- Zarządzanie informacjami dotyczącymi kluczowych aspektów działalności firmy – od umów dostaw po wysyłkę.
- Monitorowanie statusu procesów na wszystkich etapach.
- Organizacja pracy użytkowników zgodnie z przydziałami osobistymi generowanymi automatycznie przez system.
- Ułatwianie dostępu do informacji poprzez intuicyjny interfejs.
- Oszczędność czasu użytkowników poprzez automatyzację rutynowych procesów.
- Integracja z innymi systemami – CAD, aplikacjami biurowymi, pocztą elektroniczną.

Działanie systemu przekształca informacje techniczne, produkcyjne i operacyjne w ujednolicony przepływ informacji, z którego w każdej chwili można uzyskać raporty o aktualnym stanie projektów i bieżących potrzebach wdrożeniowych. Przepływ informacji ma strukturę modułową, którą można rozbudowywać w miarę wzrostu złożoności procesu.

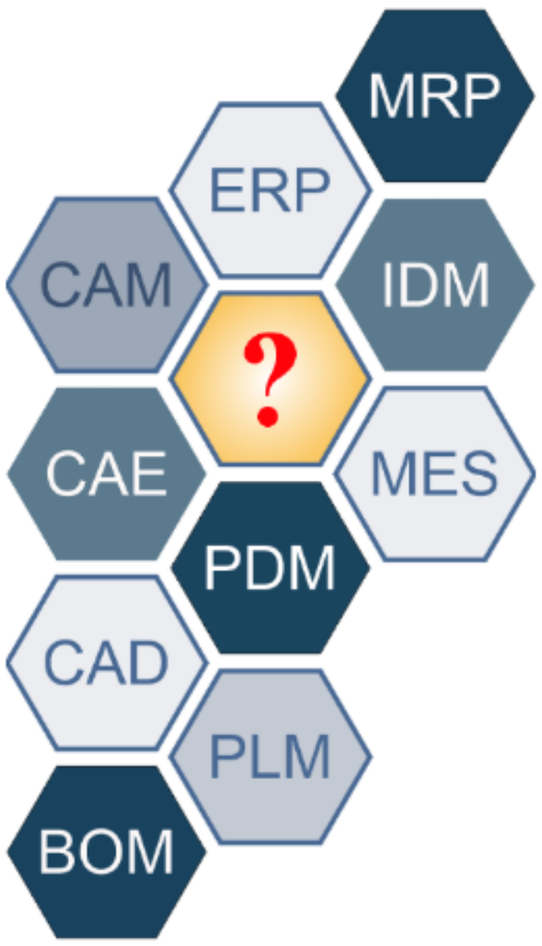


System **PDMassistant** jest dostępny w pakiecie **Lite** ze standardowymi funkcjami lub w pakiecie **Pro** z zaawansowanymi możliwościami. Oba pakiety oferują szeroki zakres podstawowych funkcji do zarządzania danymi w dowolnym czasie i miejscu. Możliwości obu pakietów są podzielone na kilka podstawowych modułów:

- Moduł zarządzania projektami i sprzedażą (PM).
- Moduł projektowania projektów i zarządzania informacją produkcyjną (PDM).
- Moduł zamówień zakupu komponentów produkcyjnych.
- Moduł rozliczania produkcji.
- Moduł rozliczania przyjęć i dostaw wyrobów gotowych.

PDM albo ERP?

Głównymi zadaniami **PDM assistant** jest porządkowanie informacji dotyczących projektowania, produkcji i dostaw wyrobów, ułatwianie dostępu do tych informacji oraz monitorowanie ich statusu na wszystkich etapach. Co to oznacza? Najpierw wyjaśnijmy używane terminy:



BOM (Bill of Materials) - specyfikacja zawierająca listę materiałów, części, zespołów i ich ilości.

CAD (Computer-Aided Design) – projektowanie wspomagane komputerowo – oprogramowanie dla inżynierów-konstruktorów umożliwiające tworzenie produktów na komputerze.

PDM (Product Data Management) - oprogramowanie do zarządzania danymi technicznymi (w tym dokumentami) wyrobu.

MRP (Material Resource Planning) - oprogramowanie do planowania zasobów materiałowych w produkcji.

ERP (Enterprise Resource Planning) - oprogramowanie do planowania wszystkich zasobów przedsiębiorstwa, w tym zasobów ludzkich.

IDM (Identity Management) - oprogramowanie do kontroli dostępu i zarządzania uprawnieniami użytkowników.

Dokumentacja projektowa (przede wszystkim rysunki i specyfikacje) stanowi początek przepływu informacji o wyrobu. Różne systemy CAD stanowią niezwykle skuteczne i sprawdzone rozwiązanie do projektowania produktów i tworzenia dokumentacji projektowej. Firmy, które od wielu lat projektują swoje produkty za pomocą systemów 3D CAD, nie mają wątpliwości co do ich wartości biznesowej. Doskonale zdają sobie sprawę, że projektowanie w 3D CAD przynosi wiele korzyści finansowych, co sprawia, że warto zainwestować w takie rozwiązanie.

Podstawą informacji o wyrobu są różnorodne zestawienia materiałowe (BOM), od prostej specyfikacji projektowej zespolu po ostateczną specyfikację całego produktu. Rodzaje BOM-ów stosowanych przez firmę zależą od złożoności procesu produkcyjnego, ale zawsze stosuje się zarówno specyfikacja konstruktorska, jak i ostateczna zbiorcza. Pierwsza jest tworzona przez konstruktora podczas tworzenia dokumentacji projektowej, druga jest obliczana poprzez zsumowanie wszystkich specyfikacji zawartych w produkcie. Zbiorcza specyfikacja stanowi podstawę do obliczania i planowania wszystkich kolejnych procesów zaopatrzeniowych, produkcyjnych itp.

Konstruktorze tworzą liczne pliki i dokumenty, co rodzi problem organizacji i zarządzania tymi informacjami. Właśnie do tego służą systemy PDM. Właśnie dlatego zdecydowana większość dostępnych obecnie na rynku rozwiązań PDM jest ściśle powiązany (zintegrowany) z konkretnym systemem CAD. Dzięki temu wysokiemu poziomowi integracji okazały się one skutecznymi narzędziami do zarządzania wersjami rysunków i specyfikacji, skracając tym samym czas, jaki projektanci poświęcają

na wyszukiwanie niezbędnych danych i eliminując błędy. Dane produktu, głównie 3D modele i powiązane 2D rysunki, są gromadzone w centralnej bazie danych, do której dostęp mają członkowie zespołu projektowego (użytkownicy CAD).

Jednak rozwój produktu rzadko odbywa się za pomocą jednego systemu CAD. Przykładowo, można stosować różne systemy: 3D CAD (systemy projektowania komponentów), systemy rozwoju komponentów elektronicznych (ECAD), 2D CAD (systemy tworzenia planów i schematów), systemy obróbki CNC (CAM) oraz systemy komputerowego wspomagania inżynierii (CAE). Co więcej, w rzeczywistej produkcji same dane z systemu PDM są niewystarczające, ponieważ pracownicy innych działów (np. zaopatrzenia czy produkcji) nie są użytkownikami CAD, lecz muszą mieć dostęp do informacji projektowych w dogodnym dla siebie formacie. Dlatego dziś konieczne jest powiązanie PDM z systemami planowania zasobów materiałowych (MRP) i wreszcie z systemami planowania zasobów przedsiębiorstwa (ERP). Dla uzyskania maksymalnej efektywności zarządzania konieczne jest również zintegrowanie procesów zarządzania projektami i generowania zadań na wszystkich etapach przepływu informacji.



Pomimo niezaprzeczalnych korzyści płynących z przejścia na wyższy poziom organizacji informacji, złożoność procesu wzrasta proporcjonalnie do rozszerzenia zakresu zadań rozwiązywanych przez system.. Ocena skali wyzwań związanych z przejściem na kolejny poziom jest niezwykle trudna dla menedżerów przedsiębiorstw, ponieważ często brakuje im niezbędnego doświadczenia. Wybór zbyt prostego poziomu może nie spełnić oczekiwań i nie przynieść pożądanego efektu, a próby wdrożenia rozwiązania wysokiego poziomu bez niezbędnych zasobów mogą ciągnąć się latami, prowadząc do niepotrzebnych kosztów i rozczarowań. Często nawet po pomyślnym wdrożeniu firmy nie wykorzystują w pełni możliwości systemów wysokiego poziomu, co oznacza, że ogólna skuteczność rozwiązania ulega obniżeniu. Czy w ogóle możliwe jest stworzenie niskim kosztem prostego, a jednocześnie wysoce skutecznego systemu zarządzania przepływem informacji?

Rozumiejąc wszystkie te wyzwania, opracowaliśmy minimalistyczne rozwiązanie, które obejmuje kluczowe kwestie biznesowe (od projektu po wdrożenie) i eliminuje wszystko zbędne. Aby przekonać się, zapraszamy państwa do przetestowania w praktyce nasz system **PDM assistant**!

Orientacja na rezultat

Dane o produktach same w sobie to po prostu jest zbiór informacji. Aby przynosić firmie zyski, te dane muszą być zorganizowane w określony sposób. W taky sposób, żeby każdy pracownik dokładnie wiedział, co powinien zrobić, kiedy to trzeba zrobić, jakie rezultaty chce osiągnąć i jakie rezultaty już osiągnął. Dlatego w naszym systemie każdy pracownik pracuje na podstawie przypisanych mu automatycznie wygenerowanych zadań. Dzięki takiemu podejściu spotkania, na których marnuje się czas na beznadziejne wyjaśnienia aktualnego stanu prac i kłótnie między działami o brak informacji należą już do przeszłości.
Chcesz poznać aktualny stan projektu? Jaki jest stan dokumentacji projektowej? Czy komponenty zostały zakupione? - **Po prostu otwórz i sprawdź!**

Zrozumienie specyfiki małych firm

Średnie, a zwłaszcza małe zakłady produkcyjne charakteryzują się pewnymi cechami, które wpływają na strukturę przepływu informacji. Najważniejsze z nich to:

- niewielka, a czasem wręcz skrajnie mała, kadra specjalistów technicznych;
- wysokie obciążenie pracą kierowników;
- małe wykorzystanie, a często całkowity brak rozwoju technologii lub standaryzacji produkcji;
- niewielka ilość sprzętu własnego, co przekłada się na wysoki poziom kooperacji;
- krótkie terminy realizacji projektów i przygotowania produkcji;
- konieczność pracy z informacjami przygotowanymi w różnych systemach CAD;
- możliwość pracy zdalnej pracowników w różnych strefach czasowych.

Wszystko to prowadzi do zwiększenia obciążenia informacyjnego każdego pracownika. W rezultacie niektóre informacje mogą pozostać nieprzetworzone, a firma w całości może nie otrzymywać dokładnych wyników. Dlatego nasz system nie pochłania dodatkowego czasu użytkowników, a wręcz uwalnia go, automatyzując rutynowe procesy.

Integracja pracowników w jeden zespół

System jest przeznaczony do praktycznego, codziennego użytku zespołowego. Każdy uczestnik operatywno wprowadza do systemu swoje dane. Dzięki temu czas spędzony przez każdego uczestnika na pracy z systemem jest minimalny, a ogólny obraz sytuacji w firme jest aktualizowany na bieżąco. Dlatego zazwyczaj po krótkim okresie użytkowania, staje się nawykiem utrzymywanie systemu w ciągłym trybie aktywnym w celu zapewnienia aktualnych informacji.

Funkcje podstawowe

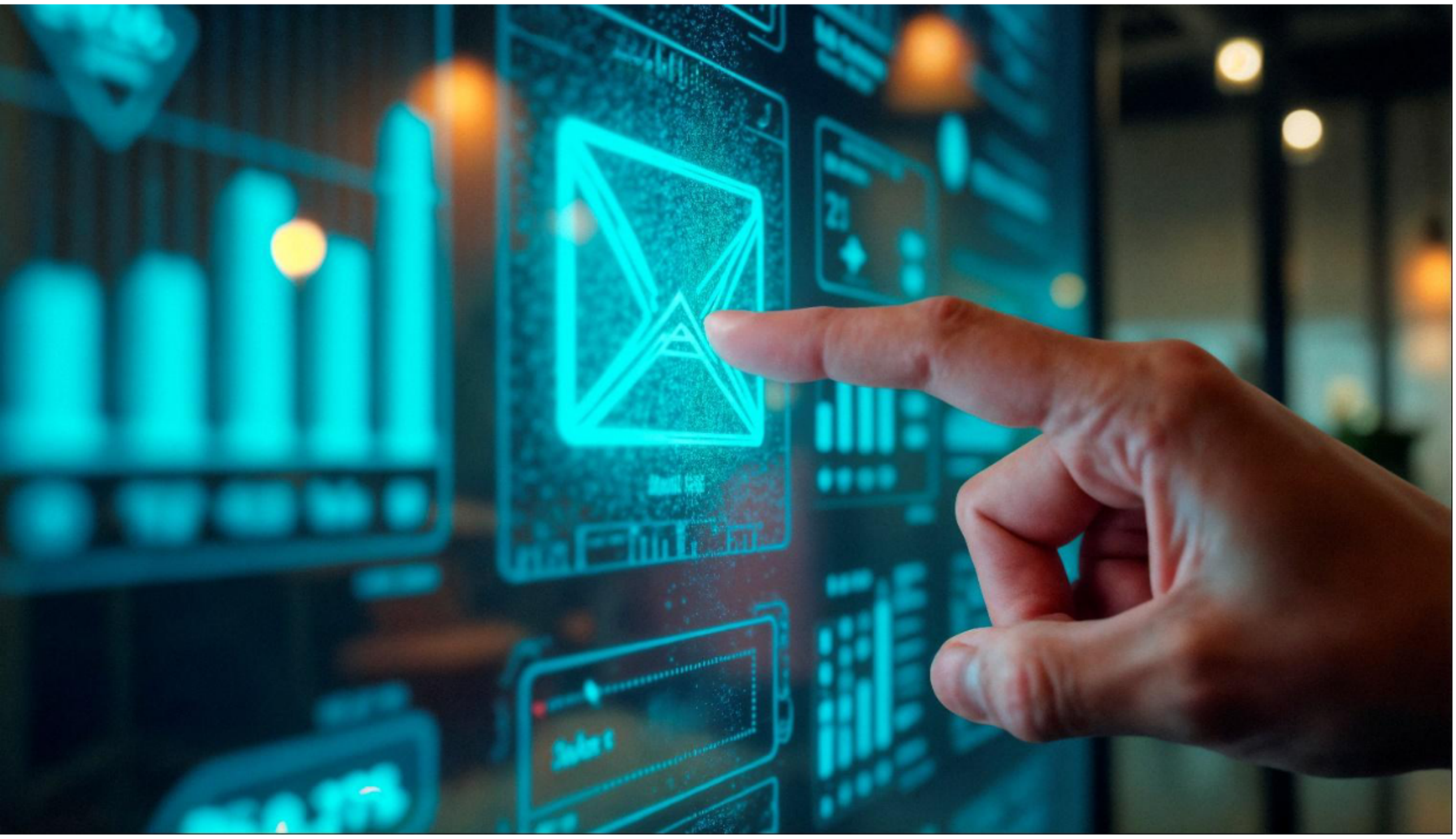
- Praca na indywidualnym komputerze, w sieci lokalnej, w Internecie..
- Autentykacja użytkowników za pomocą haseł i dystrybucja praw dostępu.
- Importowanie informacji z różnych systemów CAD: SolidWorks, Inventor, Fusion360, AutoCAD itp.
- Wyszukiwanie informacji w bazie danych.
- Filtrowanie danych według bieżącego użytkownika.
- Anulowanie ostatniego usunięcia informacji.
- Kolorowe oznaczenie informacji w zależności od terminów lub statusu.
- Dostęp do edycji wyrobu na podstawie statusu dokumentacji (w realizacji, zakończony, anulowany).
- Widok drzewa struktury wyrobu.
- Lista elementów, do których należy bieżący wyrób.
- Dostęp do plików dokumentów. Na przykład przeglądaj rysunki w formacie PDF lub pobieraj pliki CNC w formacie DXF/DWG/STEP.
- Generowanie osobistych zadań i kontrola ich realizacji.
- Wysyłanie pocztą elektroniczną zapytań ofertowych i zamówień na dostawę komponentów.
- Sporządzenie zbiorczej specyfikacji dla każdego elementu projektu w oparciu o specyfikacje projektowe zespołów.
- Sporządzenie zbiorczego procesu technicznego dla każdego elementu projektu w oparciu o procesy techniczne poszczególnych części.
- Przetwarzanie informacji finansowych zgodnie z prawami użytkownika.
- Generowanie raportu na temat kosztów materiałowych i finansowych dla każdego elementu projektu.
- Generowanie raportu dotyczącego statystyk zamówień i zakupów komponentów.
- API łączy operacje wykonywane w innych programach (CAD itp.) z bazą danych bez konieczności uruchamiania interfejsu bazy danych (np. rejestrowanie nowego unikalnego numeru części w bazie danych i tworzenie nowego rysunku w CAD z tym numerem części).

Funkcje zaawansowane

- Historia wersji i zmian.
- Rozliczanie procedur kontroli jakości.
- Cykl życia wyrobu: generowanie numerów seryjnych, obsługa i śledzenie reklamacji.

Masz pytania? Skontaktuj się z nami!

Żadne pytanie nie pozostanie bez odpowiedzi. Ponadto system jest w ciągłym rozwoju, którego kierunek jest ściśle związany z opiniami użytkowników. Na życzenie użytkownika do systemu mogą zostać dodane nowe funkcje lub istniejące funkcje mogą zostać ulepszone, jeśli jest to technicznie możliwe i ma sens. Nie wahaj się wyrazić swoich życzeń, chętnie poznamy Twoją opinię!



Aby zapoznać się z możliwościami systemu, możemy umówić się na specjalne spotkanie z Państwa zespołem. Odwiedzimy Państwa firmę i bezpłatnie zapewnimy następujące usługi:

- praktyczną demonstrację z wykorzystaniem dedykowanej wersji demonstracyjnej;
- przetestowanie funkcjonalności systemu z wykorzystaniem Państwa danych (opcjonalnie);
- analizę przepływu informacji w Państwa firmie i rekomendacje dotyczące jego optymalizacji pod kątem wykorzystania w systemie (opcjonalnie).

Wypełnij formularz na naszej stronie internetowej swoimi danymi kontaktowymi i zamów bezpłatną prezentację w Twojej firmie!